



**Salesiani**  
**DON BOSCO**  
TOLMEZZO

**Collegio Salesiano don Bosco**  
Via Dante, 3 - 33028 Tolmezzo (UD)  
tel. 0433 40054  
[segreteria@donboscotolmezzo.it](mailto:segreteria@donboscotolmezzo.it)  
[www.donboscotolmezzo.it](http://www.donboscotolmezzo.it)

| <b>SCUOLA SECONDARIA PARITARIA DI PRIMO GRADO<br/>DON BOSCO TOLMEZZO</b>                       |                  |
|--|------------------|
| <b>C.F. 00470880303 - P.IVA 00470880303<br/>VIA DANTE 3 , 33028 TOLMEZZO (UD)</b>              |                  |
| <b>COSTI CONTABILIZZATI ANNO 2020 PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013</b> |                  |
| <b>TIPOLOGIA SERVIZIO</b>  | <b>IMPORTI</b>   |
| ACQUISTI PER LA PRODUZIONE   | 5331 €           |
| UTENZE   | 20315 €          |
| SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA   | 11634 €          |
| SERVIZI E CONSULENZE   | 24127 €          |
| SERVIZI AMMINISTRATIVI   | 1636 €           |
| <b>COSTO PERSONALE DIPENDENTE</b>  | <b>191956 €</b>  |
| AMMORTAMENTO BENI MATERIALI  | 18176 €          |
| MANUTENZIONI E RIPARAZIONI   | 19527 €          |
| ONERI DIVERSI DI GESTIONE  | 3819 €           |
| <b>TOTALE COSTI CONTABILIZZATI ANNO 2020</b>   | <b>296.521 €</b> |

*Segretaria*